



Cámara de Diputados

## Carta Patrocinio.

**CARLOS MONTES CISTERNAS , Diputado de la República, Distrito N°26 Comuna de La Florida**, a través de la presente pongo en manifiesto mi apoyo a la moción **“Red de Participación Juvenil”**, presentada por los **estudiantes del Colegio Wunman de Santiago**, en su participación en el Torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional y patrocinado por el Ministerio de Educación.

Otorgo el apoyo y patrocinio a esta moción, debido a que propicia la participación juvenil en todo ámbito ya que aporta al deporte, la cultura, el voluntariado, pues tiene como objetivo una ciudadanía activa y comprometida con el cambio social desde los jóvenes de establecimientos de enseñanza media.

Se otorga la presente carta, a petición de los interesados para ser presentado en el Torneo Delibera.

**CARLOS MONTES CISTERNAS**  
**DIPUTADO DE LA REPUBLICA**

La Florida, 18 de Agosto de 2012